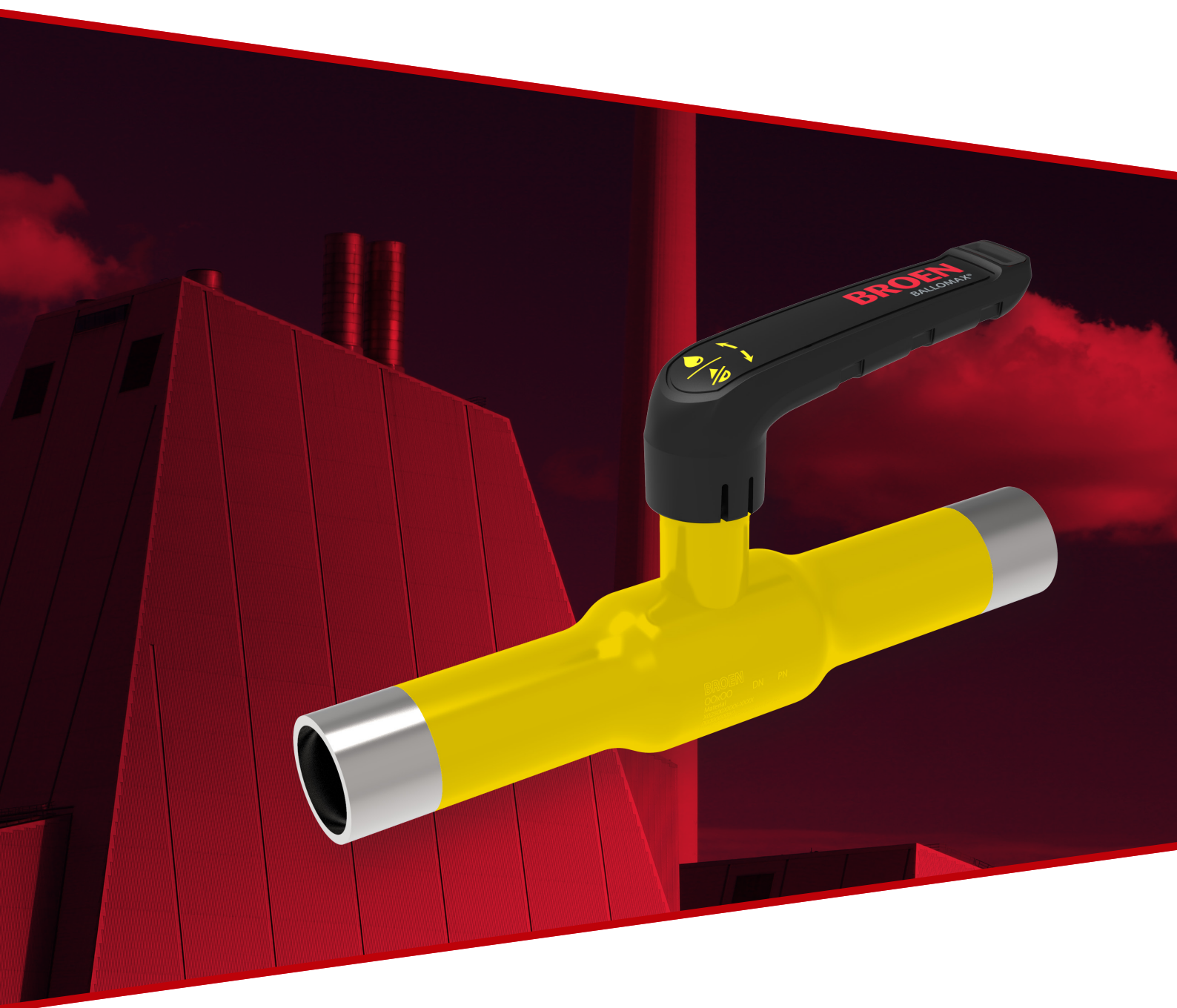


www.broen.pl

BROEN
VALVE TECHNOLOGIES

BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50

Nowa generacja zaworów do gazu



BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

**BROEN**
VALVE TECHNOLOGIES

Zmiany klimatyczne są naszym wspólnym wyzwaniem

Wydajność energetyczna jest dla branży gazowniczej jednym z największych wyzwań naszych czasów. BROEN dostarcza gotowe rozwiązania zaspokajające rosnące globalne zapotrzebowanie na efektywność energetyczną.

W oparciu o dziedzictwo i innowacyjność duńskiego sektora gazowniczego, BROEN BALLOMAX® oferuje najszerszą gamę zaworów kulowych o potwierdzonej jakości, przeznaczonych do dystrybucji i przesyłu gazu ziemnego w instalacjach przemysłowych.

BROEN ApS posiada certyfikaty ISO 45001:2018, ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015.

Nasza marka jest naszą obietnicą.

O BROEN

Poul Broen w 1948 roku założył firmę BROEN, która stała się jednym z pionierów procesu tworzenia instalacji ciepłowniczych na terenie Danii. W 1982 rozpoczęła się produkcja zaworów kulowych BROEN BALLOMAX® dla ciepłownictwa. BROEN po dziś dzień stara się rozwijać i udoskonalać swoje produkty, w celu możliwie najskuteczniejszego wykorzystywania zasobów naturalnych.

W 1993 BROEN został przejęty przez Aalberts Industries. Obecnie organizacja liczy 15,000 współpracowników, w ponad 200 lokalizacjach i 30 krajach. Aalberts Industries (AALB) jest notowany na giełdzie papierów wartościowych EuroNext w Holandii.

WIZJA I WARTOŚCI

Nasza wizja jest prosta: Być najlepszym w procesie tworzenia technologii zaworów. Silne wartości stanowią fundament naszej działalności, a wspólna wizja łączy nas w całość ponad granicami i strefami czasowymi trzech kontynentów.

BROEN
BALLOMAX®*Designed to last*

Nowa generacja zaworów BROEN BALLOMAX® – nasza odpowiedź na zmiany klimatyczne.

Nowa konstrukcja zaworów kulowych z pełnym przełotem BROEN BALLOMAX® została stworzona w celu zapewnienia bezpiecznych, nowoczesnych i wydajnych zaworów odcinających dla sieci gazowniczych.

Gama sprawdzonych produktów BROEN BALLOMAX® oferuje obecnie więcej rozwiązań niż kiedykolwiek wcześniej.

Przed opuszczeniem zakładu produkcyjnego zawory są poddawane 100% kontroli, dzięki czemu wymagają minimalnej obsługi serwisowej do końca swojego produktowego życia.

Projektowane zgodnie z:

PED 2014/68/EU - moduł H

Testowane zgodnie z:

EN 12266-1 i -2



BROEN przedstawia nową generację zaworów do gazu

- Efektywność energetyczna – designed to last!
- Kompaktowa konstrukcja
- Zoptymalizowany zawór pełnoprzelotowy
- Identyfikowalność – indywidualna identyfikacja zaworu
- Opatentowana duńska konstrukcja – wyprodukowane w EU

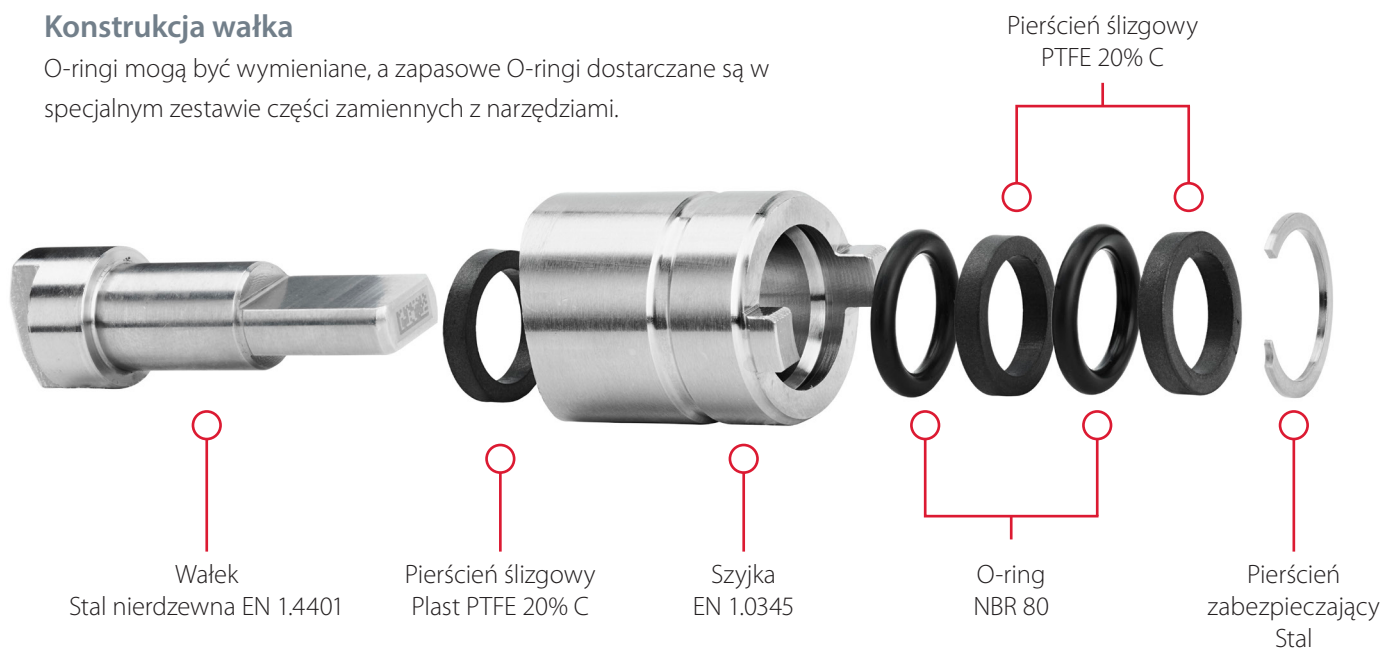
DN 10 - 50 pełny przełot | PN 16, PN 25 | do wspawania, Kołnierz



Kompaktowa konstrukcja

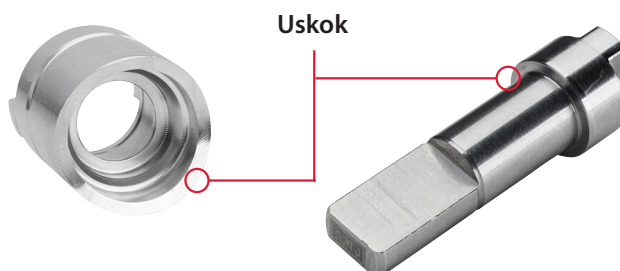
Konstrukcja wałka

O-ringi mogą być wymieniane, a zapasowe O-ringi dostarczane są w specjalnym zestawie części zamiennych z narzędziami.



Zabezpieczenie przed wystrzeleniem wałka

Uskok w szyjce zaworu zabezpiecza wałek przed wystrzeleniem i jednocześnie umożliwia wymianę obu O-ringów na wałku zaworu.



Zoptymalizowany zawór pełnoprzelotowy

Konstrukcja obsady

Nowe zawory BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50 mają nową opatentowaną konstrukcję systemu sprężyn wspierających obsadę kuli. Ta nowa konstrukcja zapewnia optymalną szczelność zaworu i działania kuli. Przekłada się to na dłuższą żywotność zaworu przy mniejszym zużyciu materiału.

Konstrukcja systemu wsparcia obsady pozwala na jej określone ruchy i działa jak sprężyna. Oznacza to prostą, trwałą konstrukcję z mniejszą ilością komponentów w obszarze uszczelnienia.

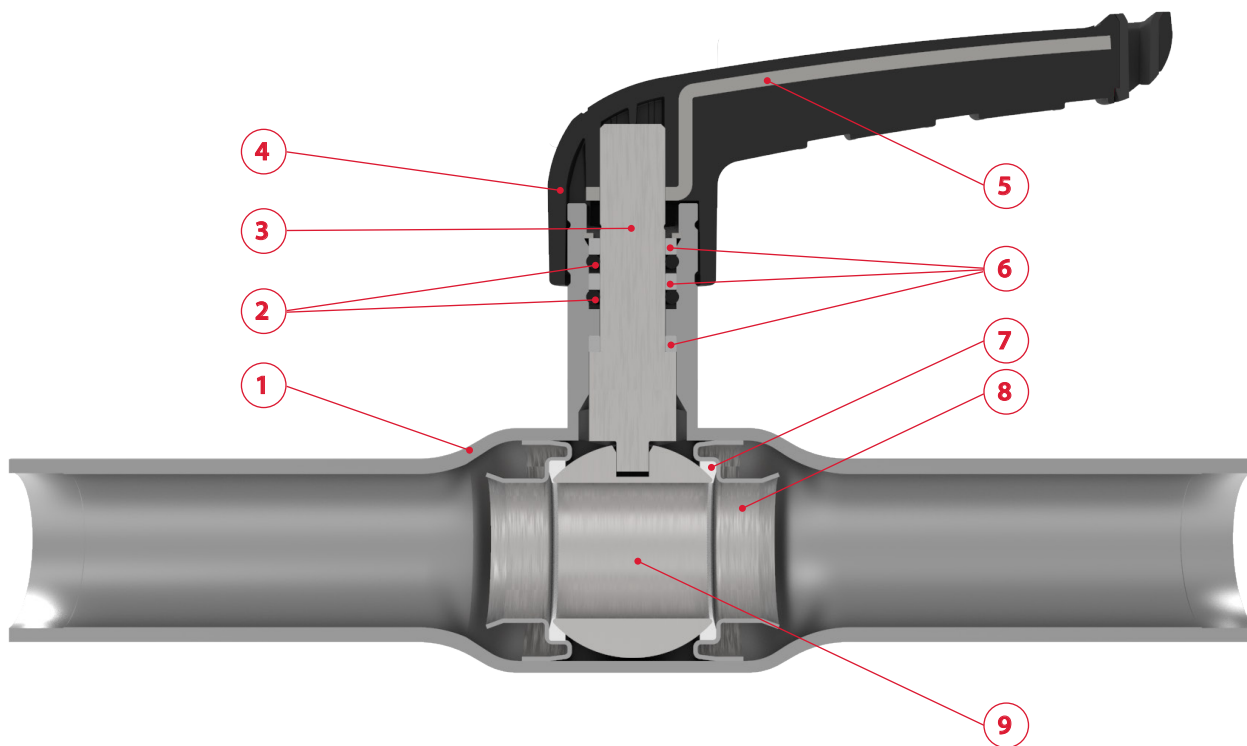
Nowe zawory BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50 umożliwiają przepływ w dwóch kierunkach, dzięki systemowi sprężyn wspierających kulę po obu jej stronach.

Konstrukcja obsady - materiały



BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50

Opis produktu



Nr	Część	Materiał	Standard
1	Korpus zaworu	Stal węglowa	P235GH / EN 10217-2
2	O-ring	NBR 80	
3	Walek	Stal nierdzewna	EN 1.4401 / AISI 316
4	Rączka	Nylon z włóknem szklanym	PA66
5	Metalowa wkładka wzmacniające	Stal galwanizowana	

Nr	Część	Materiał	Standard
6	Pierścień ślizgowy	PTFE, zmodyfikowany 20% C	
7	Uszczelnienie	PTFE	
8	Gniazdo uszczelki	Stal nierdzewna	EN 1.4401 / AISI 316
9	Kula	Stal nierdzewna	EN 1.4301 / AISI 304

Identyfikowalność – indywidualna identyfikacja zaworu

Identyfikowalność – indywidualna identyfikacja zaworów

Każdy z unikalnych numerów identyfikacyjnych zaworu jest połączony z jednostkową matrycą danych umieszczoną na górze wałka zaworu. Dzięki temu można śledzić proces produkcyjny każdego pojedynczego zaworu, otrzymując informację takie jak: dane dotyczące jego jakości oraz procesu testów i dystrybucji. Te informacje są możliwe do prześledzenia wstecz przez BROEN.

Obróbka powierzchniowa

Wszystkie zawory BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50 są malowane proszkowo.

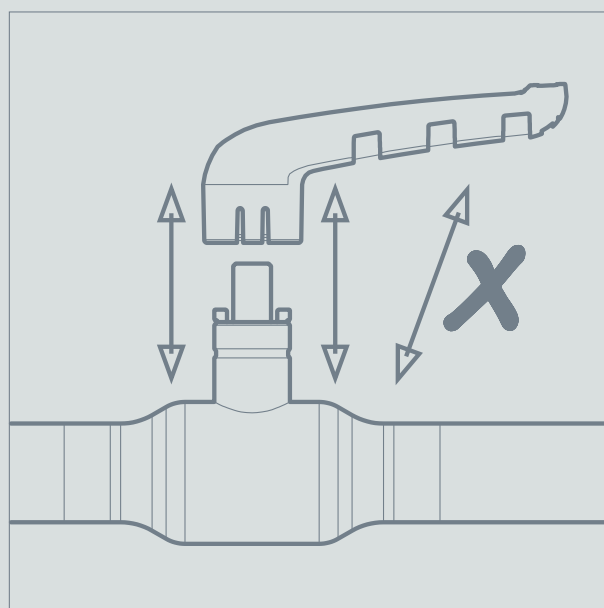


Opatentowane duńskie wzornictwo

Rączka

Solidna stalowa rączka jest pokryta nylonem wzmocnionym włóknem szklanym, w celu stworzenia zarówno trwałego, jaki i wygodnego i ergonomicznego uchwytu, który nie przenosi ciepła.

Rączkę można wyjąć i zamontować w obu kierunkach przepływu bez użycia narzędzi.



Zakres produkcji

Nowy produkt w sprawdzonej linii zaworów do gazu ziemnego
BROEN BALLOMAX® oferuje:

- DN 10 - 50 z pełnym przełotem
- PN 16, PN 25
- Do spawania, Kołnierz

Zastosowanie:

- Gaz ziemny

Kompaktowa konstrukcja zaworu

Jednoczęściowa konstrukcja korpusu oferuje najlepsze możliwości izolowania zaworów na rynku, spełniając jednocześnie wymagania nowoczesnych i wydajnych systemów gazowniczych.

Zoptymalizowany zawór pełnoprzelotowy

Wysokie wartości Kvs zapewniają optymalny przepływ.

Pełnoprzelotowa konstrukcja zapewnia minimalny spadek ciśnienia, cichą pracę i mniejsze zużycie energii.

Wydajność energetyczna – designed to last

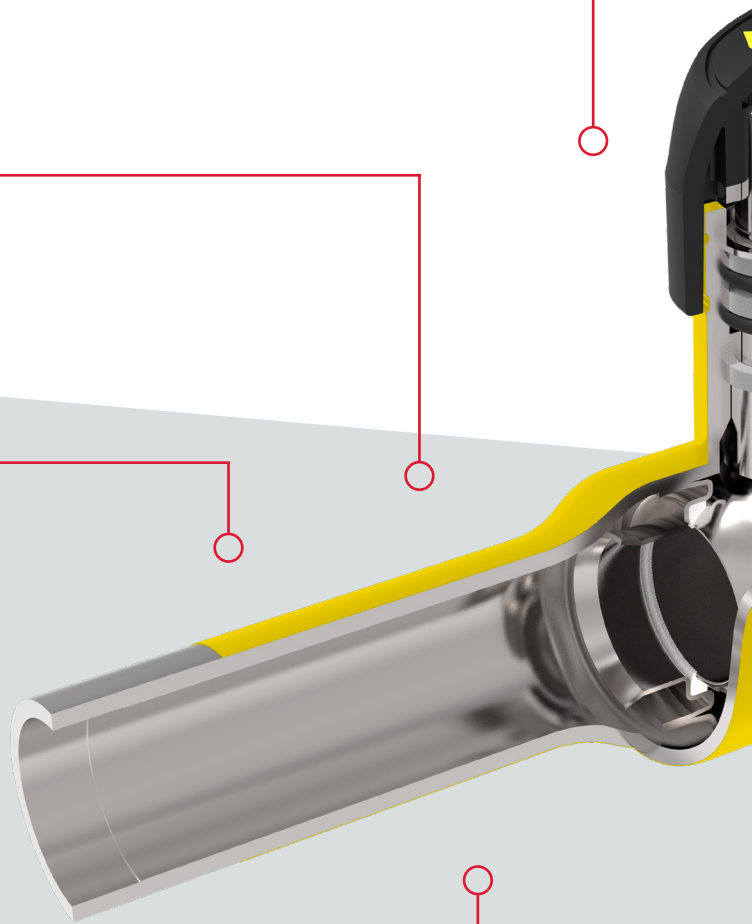
Konstrukcja wymaga niższego momentu obrotowego i mniejszego nakładu siły przy uruchomieniu, co jednocześnie oznacza mniejsze zużycie materiału uszczelnienia. Zastosowana konstrukcja zapewnia dłuższe życie produktu.

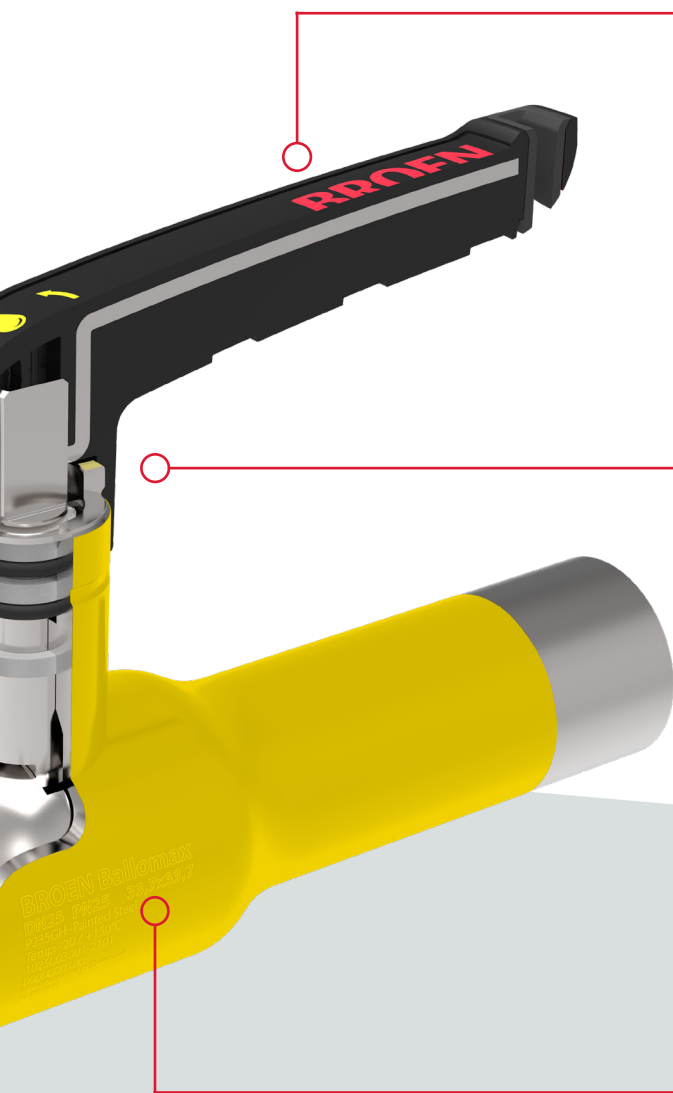
Technologia przyłączy

Zawór jest dostępny z przyłączami o spawaniu lub kołnierzowymi

Opatentowana duńska konstrukcja – wyprodukowane w EU

Opatentowany system sprężyn wspierających obsadę zapewnia optymalną szczelność i działanie kuli, dzięki mniejszemu momentowi obrotowemu oraz mniejszym wymogom w czasie uruchomienia. Przekłada się to na mniejsze zużycie materiału uszczelnienia i dłuższą żywotność zaworu.





Rączka

Solidna stalowa rączka jest pokryta nylonem wzmocnionym włóknem szklanym, co zapewnia jej trwałość, wygodę i ergonomiczne użytkowanie, przy jednoczesnym nieprzenoszeniu ciepła. Rączka może być montowana w obu kierunkach przepływu bez użycia narzędzi.

Zespół sterujący

Szyjka wałka jest przyspawana laserowo do korpusu zaworu.

Identyfikowalność procesu – unikatowa identyfikacja zaworów

Wszystkie zawory są indywidualnie znakowane za pomocą unikalnego numeru i matrycy zawierającej informację o procesie dotyczącym produkcji, jakości i dystrybucji zaworu, umieszczonej na wałku, tuż pod rączką. Matryca jest indywidualna dla każdego pojedynczego zaworu.



reddot design award

BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50

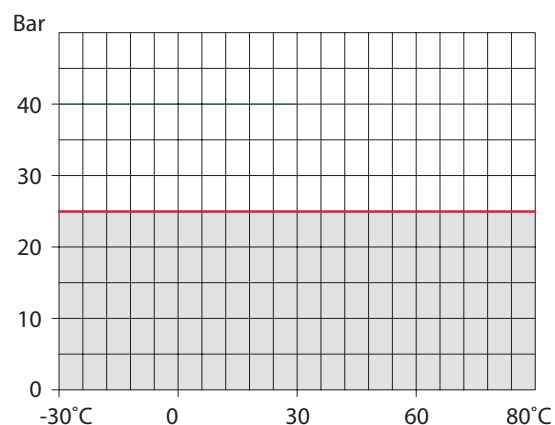
Informacja techniczna

Materiał, korpus zaworu:	P235GH / EN 10217-2
Materiał, rączka:	Stal galwanizowana zabezpieczona nylonem z włóknem szklanym
Wielkości:	DN 10 - 50
Uszczelnienie:	TFM™ PTFE (Politetrafluoroetylen)
O-ring:	Elastomer - NBR (Kauczuk nitrylowo-butadienowy)
Medium:	Gaz
Ciśnienie robocze:	Max 25 bar
Temperatura robocza:	-30°C do +80°C
Zakres temperatur:	-30°C do +80°C

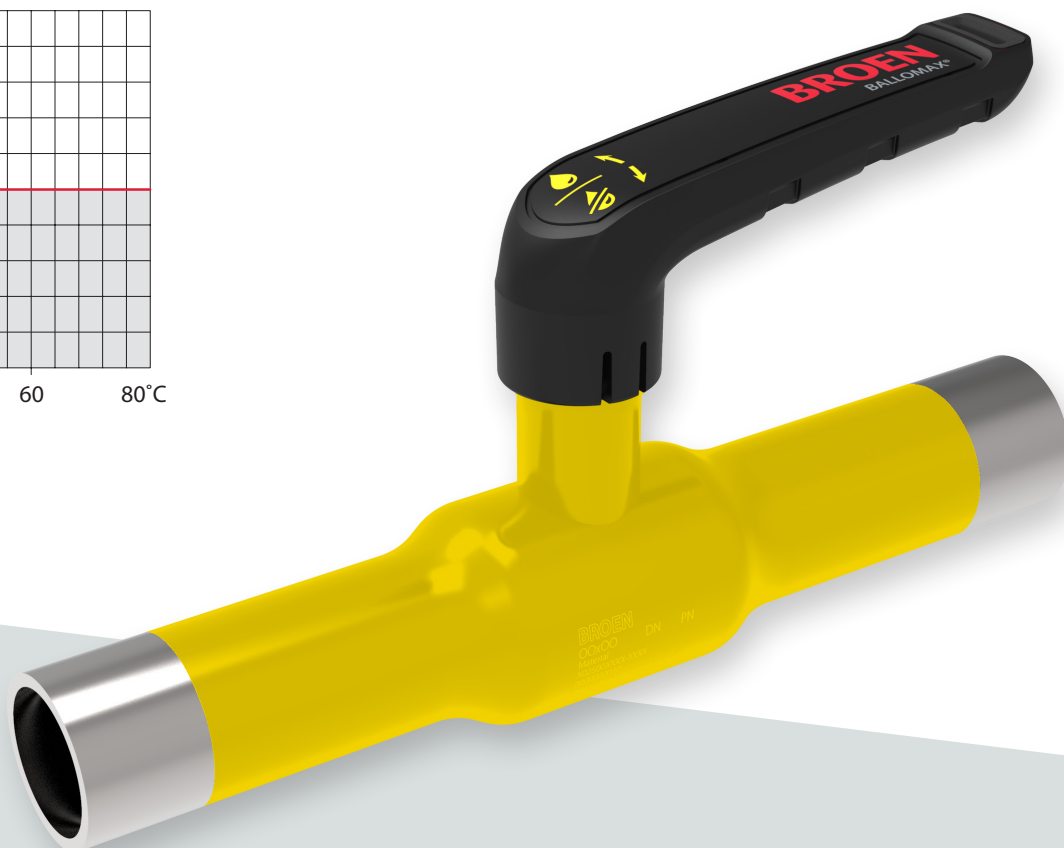
Wartość Kvs

DN [mm]	10	15	20	25	32	40	50
Kvs [m ³ /h]	13	26	49	75	110	214	308

Wykres ciśnienia i temperatury

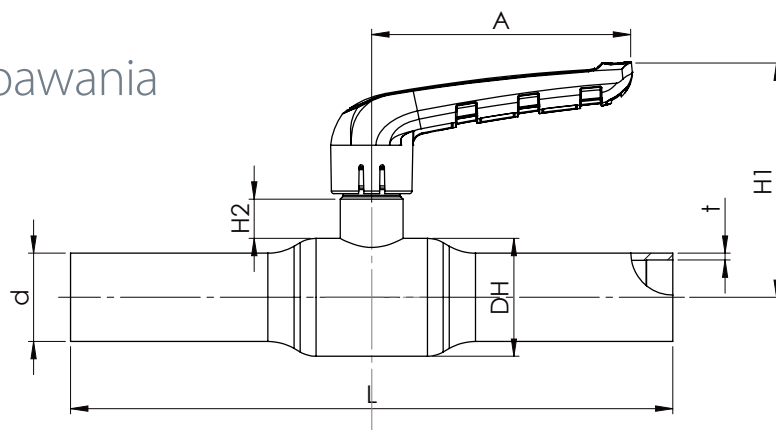


■ Normalny obszar roboczy



BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50 BM130011

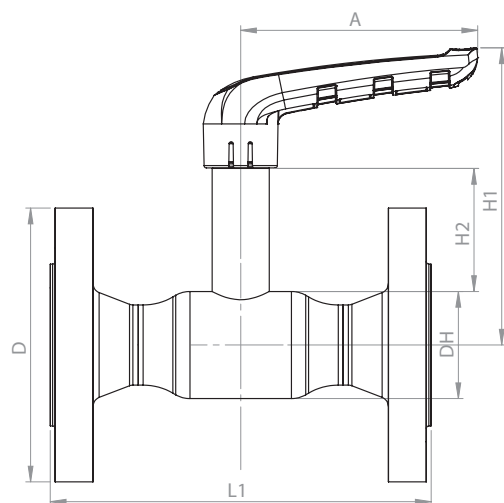
Do spawania x Do spawania



DN	NR BROEN	Przelot	Waga netto kg	Materiał	Walek	DH	L1	d	t	H1	H2	A
10	1310003000-3101	12	0,20	Stal	Niski	ø26,0	210	17,2	1,8	65	11	75
15	1315003000-3101	15	0,22	Stal	Niski	ø30,0	210	21,3	2,0	67	11	75
20	1320003000-3101	20	0,58	Stal	Niski	ø38,0	230	26,9	2,3	69	11	75
25	1325003000-3101	25	0,91	Stal	Niski	ø45,0	230	33,7	2,6	90	15	100
32	1332003000-3101	32	1,30	Stal	Niski	ø56,5	260	42,4	2,6	96	15	100
40	1340003000-3101	39	1,96	Stal	Niski	ø68,0	260	48,3	2,6	108	13	120
50	1350003000-3101	50	3,00	Stal	Niski	ø85,0	290	60,3	2,9	116	13	120

BROEN BALLOMAX® DN 10 - 50 BM150011

Kołnierz x Kołnierz



DN	NR BROEN	Przelot	Waga netto kg	Materiał	Walek	DH	L1	D	H1	H2	A
10	1310005001-3101	10	1,55	Stal	Wysoki	ø26,0	130	90	106	55	75
15	1315005001-3101	15	1,72	Stal	Wysoki	ø30,0	130	95	108	55	75
20	1320005001-3101	20	2,40	Stal	Wysoki	ø38,0	150	105	111	54	75
25	1325005001-3101	25	3,16	Stal	Wysoki	ø45,0	160	115	125	52	100
32	1332005001-3101	32	4,40	Stal	Wysoki	ø56,5	180	140	131	52	100
40	1340005001-3101	40	5,43	Stal	Wysoki	ø68,0	200	150	156	63	120
50	1350005001-3101	50	7,82	Stal	Wysoki	ø85,0	230	165	165	63	120

Our brand is our promise

BROEN
VALVE TECHNOLOGIES

BROEN VALVE TECHNOLOGIES

Od ponad 75 lat BROEN jest światowym liderem w rozwoju i produkcji zaworów do sterowania przepływem wody, powietrza, gazu i paliw. BROEN dostarcza kompletne rozwiązania dla instalacji budowlanych HVAC i jest wiodącym dostawcą zaworów ciepłowniczych.

Posiadamy doskonałą, popartą wieloletnim doświadczeniem, wiedzę na temat instalacji oraz technologii produkcji zaworów. Prowadząc dialog z naszymi klientami i partnerami z całego świata produkujemy zawory oferujące doskonałą i niezawodną jakość.

Siedziba BROEN znajduje się w Assens w Danii i jest częścią Aalberts N.V. Holandia.

Czytaj więcej: www.broen.pl

Jednostki sprzedażowe i produkcyjne ●

BROEN ApS, Assens (DK)
BROEN POLAND, Dzierżoniów (PL)
BROEN POLAND, Rogoźno (PL)
BROEN INC., Houston (US)
BROEN Clorius, Dzierżoniów (PL)

Firmy i biura handlowe ○

BROEN Assens (DK)
BROEN Helsinki (FI)
BROEN SEI, Bucharest (RO)
BROEN Beijing (CN)
BROEN Clorius, Szanghaj (CN)



W celu uzyskania dalszych informacji,
zeskanuj kod QR lub odwiedź stronę
www.broen.pl

