URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/055/2016

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

BROEN OIL & GAS Sp. z o.o.

ul. Stara Droga 8, 62-002 Suchy Las k/Poznania

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of granting certification:	23.12.2011
Data wydania certyfikatu: Date of issue:	06.05.2016
Data ważności certyfikatu: Certificate is valid until:	06.05.2019

Wicedyrektor Departamentu Certyfikacji i Oceny Zgodności
Deputy Director of the Certification and Conformity Assessment Department

Maciej Zagrobelny

Prezes UDT
UDT President

Mieczysław Borowski

CEOC INTERNATIONAL

PCA Polskie Centrum Akredytacji — Certyfikacja Systemów Zarządzania

AC 078

QMS

Załącznik do certyfikatu nr CSW/055/2016

Zakres certyfikacji na zgodność z normą **PN-EN ISO 3834-2:2007**

BROEN OIL & GAS Sp. z o.o.

ul. Stara Droga 8, 62-002 Suchy Las k/Poznania

1) **Rodzaj wyrobów:**

armatura przemysłowa odcinająca - kurki kulowe.

armatura do sieci ciepłowniczej.

2) **Zakres prac:**

Wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) **Norma wyrobu / specyfikacje:**

PN-EN 1983	Armatura przemysłowa - Kurki kulowe.
PN-EN 14141	Armatura stosowana w rurociągach do przemysłu gazu ziemnego. Wymagania eksploatacyjne i badania.
PN-EN 488	Sieci ciepłownicze -- System preizolowanych zespolonych rur do wodnych sieci ciepłowniczych układanych bezpośrednio w gruncie -- Zespół armatury do stalowych rur przewodowych, z izolacją cieplną z poliuretanu i płaszczem osłonowym z polietylenu

4) **Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

– 135, 111, 121, 141.

5) **Materiały podstawowe (wg ISO / TR 15608):**

grupa materiałowa: 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.1, 8.1

6) **Personel wykonujący spajanie:**

Spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 287-1 i PN-EN ISO 9606-1.

7) **Personel nadzorujący procesy spajania:**

Kacper Hering posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) **Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

Personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712.

9) **Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

PN-EN 287-1:2011	Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie - Część 1: Stale.
PN-EN 1011-1:2009	Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania metali - Część 1: Ogólne wytyczne dotyczące spawania łukowego.

Wicedyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Maciej Zagrobelny