

**ZAŁĄCZNIK 1**  
**do KRAJOWEJ DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH - PRZEPUSTNICE****Nr 01/2021 wyd. 01.03.2022****1. Wymiary**

- kolnierze wg normy PN EN 1092-1  
Przepustnice DN80 ÷ DN2000 → PN16, PN25,  
Uwaga: dopuszcza się wykonanie kurków wg zamówienia.

- długość przepustnic kolnierzowych i międzykolnierzowych wg normy PN EN 558

**Tab. 1** Długości przepustnic kolnierzowych DN80 ÷ DN2000

<b>DN</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>
<b>Długość L</b>	114	127	140	140	152	165	178	190	216	222	229
<b>DN</b>	<b>600</b>	<b>700</b>	<b>800</b>	<b>900</b>	<b>1000</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	
<b>Długość L</b>	267	292	318	330	410	470	530	600	670	760	

**Tab. 2** Długości przepustnic międzykolnierzowych DN80 ÷ DN1200

<b>DN</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	
<b>Długość L</b>	64	64	70	76	89	114	114	127	140	
<b>DN</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>600</b>	<b>700</b>	<b>800</b>	<b>900</b>	<b>1000</b>	<b>1200</b>		
<b>Długość L</b>	152	152	178	229	241	241	300	350		

Uwaga: dopuszcza się wykonanie kurków wg zamówienia.

- przyłącza do spawania wg PN EN 12627

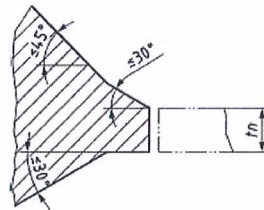
**Tab. 3** Wymiary przyłączy do spawania DN80 ÷ DN2000

<b>DN</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>
<b>Średnica rury A</b>	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4	457,0	508,0
<b>Grubość ścianki T</b>	3,5	4,0	4,0	4,5	6,5	7,0	8,0	8,0	8,8	8,8	10,0
<b>DN</b>	<b>600</b>	<b>700</b>	<b>800</b>	<b>900</b>	<b>1000</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	
<b>Średnica rury A</b>	610,0	711,0	813,0	914,0	1016,0	1219,0	1440,0	1640,0	1830,0	2035,0	
<b>Grubość ścianki T</b>	10,0	14,0	16,0	17,5	20,0	17,5	23,0	23,0	17,5	17,5	

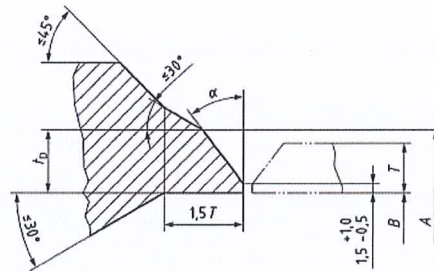
Uwaga: dopuszcza się wykonanie kurków wg zamówienia.



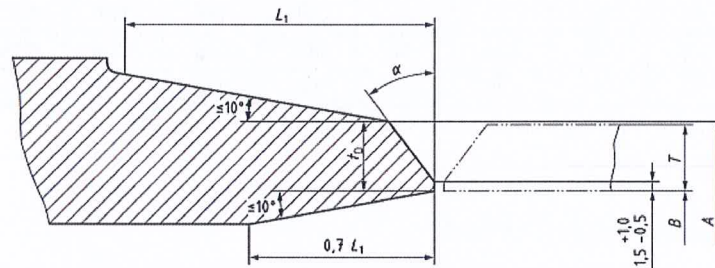
Wymiary przyłączy wg PN-EN12627  
Schematy przygotowania przyłączy pokazane są poniżej.



Rys. 1 Przyłącze pod spoinę czolową typ I do łączenia z rurą o grubości ścianki  $T \leq 4$  mm



Rys. 2 Przyłącze pod spoinę czolową typ V do łączenia z rurą o grubości ścianki  $4 \text{ mm} < T < 22 \text{ mm}$



Rys. 3 Przyłącze pod spoinę czolową typ V do łączenia z rurą o grubości ścianki  $4 \text{ mm} < T < 22 \text{ mm}$

- długość kurków do spawania

**Tab. 4** Długości przepustnic kołnierzywych DN80 ÷ DN2000

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
Długość L	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350
DN	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	
Długość L	390	430	470	510	550	630	710	790	870	950	

Uwaga: dopuszcza się wykonanie kurków wg zamówienia.



## 2. Trwałość

Liczba cykli otwarcia / zamknięcia  
DN65 – DN100 → 1000,  
DN125 – DN2000 → 500,

## 3. Działanie.

Próba F20 wg PN-EN12266-2

Cel próby

Próba powinna potwierdzić zdolność zmontowanej armatury do całkowitego otwarcia i zamknięcia oraz, jeżeli dotyczy, prawidłowe działanie wskaźników położenia i/lub innych urządzeń pomocniczych.

Kryteria obioru

- organ zamykający powinien mieć możliwość przemieszczania się między położeniami otwarcia i zamknięcia;

## 4. Wytrzymałość organu zamykającego (badanie typu)

Próba P20 wg PN-EN12266-2

Próba powinna potwierdzić wytrzymałość organu zamykającego w położeniu zamknięcia na działanie dopuszczalnej różnicy ciśnień.

Parametry próby:

Ciśnienie próby: 1,5 \* PN

Temperatura: temp. otoczenia

Czas trwania próby: 10 min.

## 5. Wytrzymałość obudowy(100% produkowanych kurków)

Próba P10 wg PN-EN12266-1

Próba powinna potwierdzić wytrzymałość obudowy ciśnieniowej na działanie ciśnienia wewnętrznego.

Parametry próby:

- Ciśnienie próby: 1,5 \* PN

- Temperatura: temp. otoczenia

- Czas trwania próby: do DN50 – 15 s, DN65 ÷ DN200 – 60 s, od DN250 – 180 s.

## 6. Szczelność zewnętrzna (szczelność obudowy) (100% produkowanych kurków)

Próba P11 wg PN-EN12266-1

Próba powinna potwierdzić szczelność obudowy i dławnicy na działanie ciśnienia wewnętrznego.

Parametry próby:

- Ciśnienie próby: 1,5 \* PN

- Temperatura: temp. otoczenia

- Czas trwania próby: do DN50 – 15 s, DN65 ÷ DN200 – 60 s, od DN250 – 180 s.

Uwaga: Próby P10 i P11 można wykonywać w tym samym czasie

## 7. Szczelność wewnętrzna (szczelność zamknięcia) (100% produkowanych kurków)

Próba P12 wg PN-EN12266-1

Próba powinna potwierdzić zdolność siedliska (siedlisk) do zapewnienia określonej klasy szczelności (klasa szczelności A – niewykrywalny wizualnie przeciek w czasie trwania próby).

Parametry próby:

- Ciśnienie próby: 1,1 \* PN

- Temperatura: temp. otoczenia

- Czas trwania próby: DN10 ÷ DN200 – 15 s, DN250 ÷ DN450 – 30 s, od DN500 – 60 s.



**8. Maksymalny moment obrotowy.**9. **Tab. 5** Wartości maksymalnego momentu obrotowego - Nm DN80 ÷ DN2000

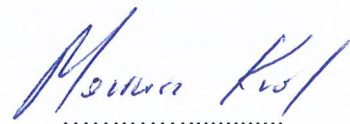
DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
PN16	100	182	268	400	770	1196	2211	3232	4400	5426	7509
PN25	117	208	299	436	845	1313	2418	3536	4980	5941	8424
DN	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	
PN16	13886	20150	27084	33456	37682	71294	97118	101522	148771	216054	
PN25	15574	20384	30810	37959	45630	80691	139724	171340	236080	314990	

BROEN POLAND sp. z o.o.  
ul. Pieszycza 10, 58-200 Dzierżonów  
NIP 7781000440, Regon 63018672900000  
Tel.: 74 831 84 55, 74 832 54 00  
Fax: 74 832 19 20  
KRS 0000109354

W imieniu producenta podpisał:

**PREZES ZARZĄDU**  
Mariusz Król.....  
(nazwisko i stanowisko)

Dzierżonów 01 marca 2022

.....  
(podpis)