

CZĘŚĆ 15

Zawory typu „Start-up”
Zredukowany przelot

BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 20 - 100, PN 40/25

Typ 63102 - Zredukowany przelot

Do spawania × Do spawania

W pełni spawane stalowe zawory kulowe.

Materiały

Patrz kolejna strona.

Zastosowanie

Zawory typu „Start-up” do systemów ciepłowniczych, chłodniczych i instalacji przemysłowych.

Media

Woda. Nieodpowiednie dla pary wodnej. Inne media na życzenie.

W przypadku wątpliwości skontaktuj się z działem sprzedaży BROEN BALLOMAX®.

Powierzchnia zewnętrzna

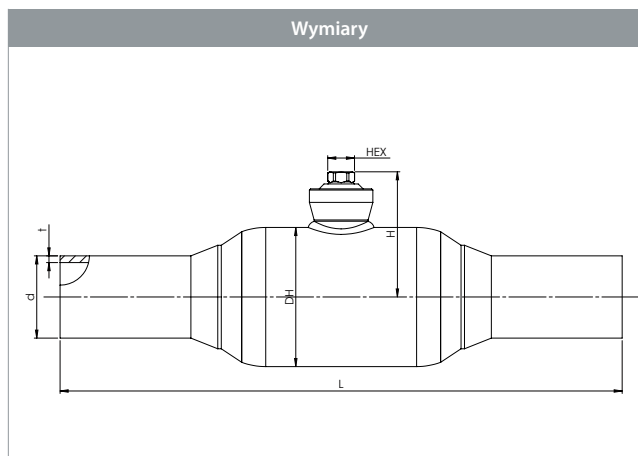
Przyjazna dla środowiska naturalnego i zabezpieczająca przed korozją.

Sterowanie

Zawory typu „start-up” z śrubą nasadową i zaślepką z końcówką sześciokątną HEX. Wałek ma nacięcie wskazujące pozycję kuli.

Uwagi

Zalecamy zapoznanie się z instrukcją użytkowania dla zaworów kulowych typu „Start up”.



PN 40					Wszystkie wymiary podane w mm					
DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	HEX	H	DH	L	d	t
20	6310240020 000	15	15	0,6	10	43,3	42,4	230	26,9	2,3
25	6310240025 000	20	27	1,2	10	47,6	51,0	230	33,7	2,6
32	6310240032 000	25	40	1,7	10	51,3	57,0	260	42,4	2,6
40	6310240040 000	32	69	2,4	10	61,2	76,1	260	48,3	2,6
50	6310240050 000	40	110	3,4	10	66,5	88,9	300	60,3	2,9

PN 25					Wszystkie wymiary podane w mm					
DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	HEX	H	DH	L	d	t
65	6310225065 000	50	180	5,3	13	77,0	108,0	360	76,1	2,9
80	6310225080 000	65	288	7,3	13	87,6	127,0	370	88,9	3,2
100	6310225100 000	80	470	11,3	19	105,9	152,4	390	114,3	3,6

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 20 - 100, PN 40/25

Typ 63102 - Zredukowany przełot



Rysunek techniczny	Opis materiałów	
	1	Tuleja spawalnicza Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	5	Korpus zaworu Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	6	Kula Stal nierdzewna - AISI304L / 1.4306 / EN 10217-7
	7	Uszczelnienie PTFE 20% Węgiel
	8	Obsada Stal - DC01 / 1.0330 / EN 10130
	9	Sprężyna talerzowa Stal - C75S / 1.1248 / EN 10132-4
	11	Szyjka wałka Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2
	12	Wałek Stal nierdzewna - ASTM420 / 1.4021 / EN 10088-3
	17	O-ring EPDM70
	37	Zaślepka Stal - S355J2 / 1.0570 / EN 10025-2

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 40 - 100, PN 40/25

Typ 63102 - Zredukowany przelot - **ZOPTYMALIZOWANY PRZEPŁYW**

Do spawania × Do spawania

W pełni spawane stalowe zawory kulowe.

Materiały

Patrz kolejna strona.

Zastosowanie

Zawory typu „Start-up” do systemów ciepłowniczych, chłodniczych i instalacji przemysłowych.

Media

Woda. Nieodpowiednie dla pary wodnej. Inne media na życzenie.
W przypadku wątpliwości skontaktuj się z działem sprzedaży BROEN BALLOMAX®.

Powierzchnia zewnętrzna

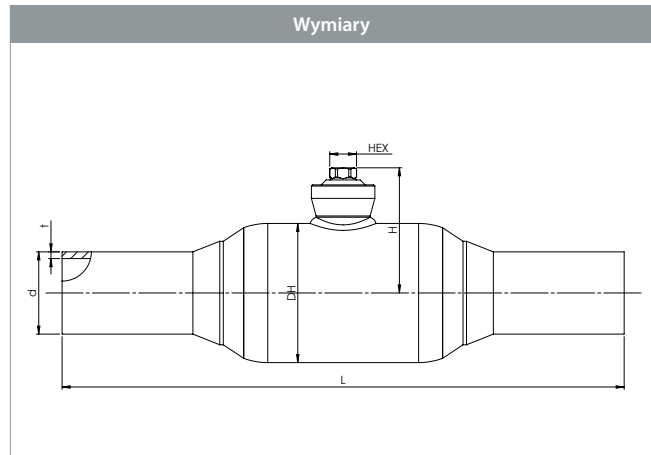
Przyjazna dla środowiska naturalnego i zabezpieczająca przed korozją.

Sterowanie

Zawory typu „start-up” z śrubą nasadową i zaślepką z końcówką sześciokątną HEX. Walek ma nacięcie wskazujące pozycję kuli.

Uwagi

Zalecamy zapoznanie się z instrukcją użytkowania dla zaworów kulowych typu „Start up”.



PN 40					Wszystkie wymiary podane w mm					
DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	HEX	H	DH	L	d	t
40	6390240040 000	32	78	2,4	10	61,2	76,1	260	48,3	2,6
50	6390240050 000	40	124	3,4	10	66,5	88,9	300	60,3	2,9

PN 25					Wszystkie wymiary podane w mm					
DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	HEX	H	DH	L	d	t
65	6390225065 000	50	199	5,3	13	77,0	108,0	360	76,1	2,9
80	6390225080 000	65	310	7,3	13	87,6	127,0	370	88,9	3,2
100	6390225100 000	80	512	11,3	19	105,9	152,4	390	114,3	3,6

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 40 - 100, PN 40/25

Typ 63102 - Zredukowany przelot - **ZOPTYMALIZOWANY PRZEPŁYW**



Rysunek techniczny	Opis materiałów	
	1	Tuleja spawalnicza Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	5	Korpus zaworu Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	6	Kula Stal nierdzewna - AISI304L / 1.4306 / EN 10217-7
	7	Uszczelnienie PTFE 20% Węgiel
	8	Obsada Stal - DC01 / 1.0330 / EN 10130
	9	Sprężyna talerzowa Stal - C75S / 1.1248 / EN 10132-4
	11	Szyjka wałka Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2
	12	Wałek Stal nierdzewna - ASTM420 / 1.4021 / EN 10088-3
	17	O-ring Guma - EPDM70
	37	Zaślepka Stal - S355J2 / 1.0570 / EN 10025-2

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 125 - 200, PN 25

Typ 63102 - Zredukowany przelot

Do spawania × Do spawania

W pełni spawane stalowe zawory kulowe.

Materiały

Patrz kolejna strona.

Zastosowanie

Zawory typu „Start-up” do systemów ciepłowniczych, chłodniczych i instalacji przemysłowych.

Media

Woda. Nieodpowiednie dla pary wodnej. Inne media na życzenie.

W przypadku wątpliwości skontaktuj się z działem sprzedaży BROEN BALLOMAX®.

Powierzchnia zewnętrzna

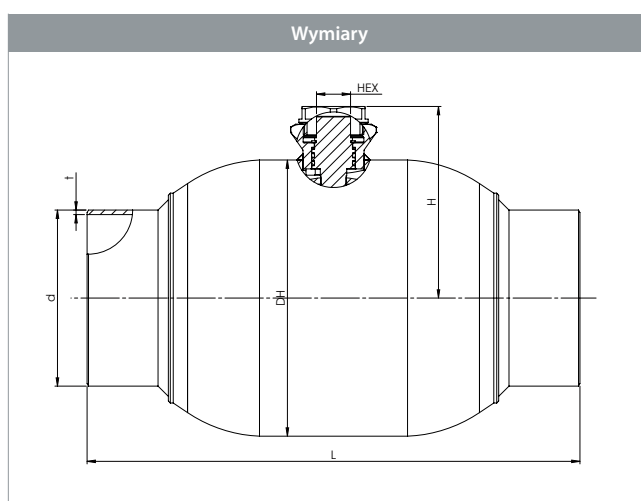
Przyjazna dla środowiska naturalnego i zabezpieczająca przed korozją.

Sterowanie

Zawory typu „start-up” z śrubą nasadową i zaślepką z końcówką sześciokątną HEX. Wałek ma nacięcie wskazujące pozycję kuli.

Uwagi

Zalecamy zapoznanie się z instrukcją użytkowania dla zaworów kulowych typu „Start up”.

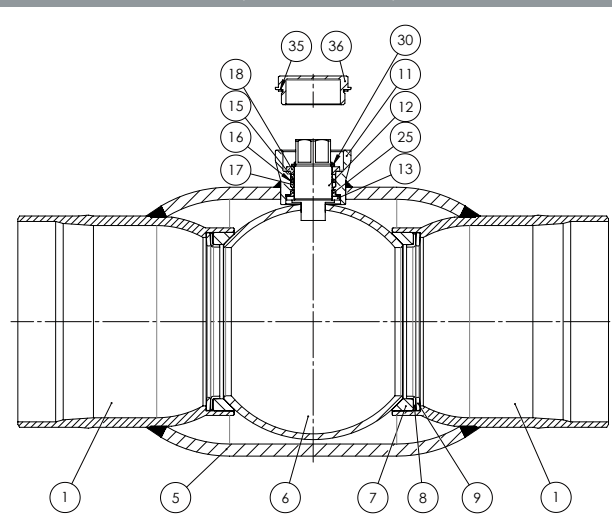


					Wszystkie wymiary podane w mm						
DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	HEX	6-kt.	H	DH	L	d	t
125	6310225125 000	100	699	14,3	27	120,0	177,8	178,0	390	139,7	3,6
150	6310225150 000	125	1046	20,4	27	149,0	219,1	219,0	390	168,3	4,0
200	6310225200 000	150	1500	33,3	27	165,9	267,0	267,0	390	219,1	4,5

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 125 - 200, PN 25

Typ 63102 - Zredukowany przełot



Rysunek techniczny	Opis materiałów		
	1	Tuleja spawalnicza	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	5	Korpus zaworu	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	6	Kula	Stal nierdzewna - AISI304L / 1.4306 / EN 10217-7
	7	Uszczelnienie	PTFE 20% Węgiel
	8	Obsada	Stal - DC01 / 1.0330 / EN 10130
	9	Sprężyna talerzowa	Stal - C75S / 1.1248 / EN 10132-4
	11	Szyjka wałka	Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2
	12	Wałek	Stal nierdzewna - ASTM420 / 1.4021 / EN 10088-3
	13	Podkładka wałka	Stal nierdzewna - AISI304 / 1.4301 / EN 10088-3
	15	O-ring	EPDM70
	16	Obsada	PTFE 20% Węgiel
	17	O-ring	FPM70
	18	Pierścień pośredni	Stal nierdzewna - AISI303 / 1.4305 / EN 10088-3
	25	Podkładka ślizgowa	PTFE 20% Węgiel
	30	Pierścień zabezpieczający	Stal
	35	Podkładka rozgałęziona	PTFE 20% Węgiel
	36	Zaślepka rozgałęziona	Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2

