

CZĘŚĆ 14

Zawory typu „Start-up”

Pełen przelot

BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 15 - 50, PN 40

Typ 63602 - Pełen przelot

Do spawania × Do spawania

W pełni spawane stalowe zawory kulowe.

Materiały

Patrz kolejna strona.

Zastosowanie

Zawory typu „Start-up” do systemów ciepłowniczych, chłodniczych i instalacji przemysłowych.

Media

Woda. Nieodpowiednie dla pary wodnej. Inne media na życzenie.
 W przypadku wątpliwości skontaktuj się z działem sprzedaży BROEN Ballomax®.

Powierzchnia zewnętrzna

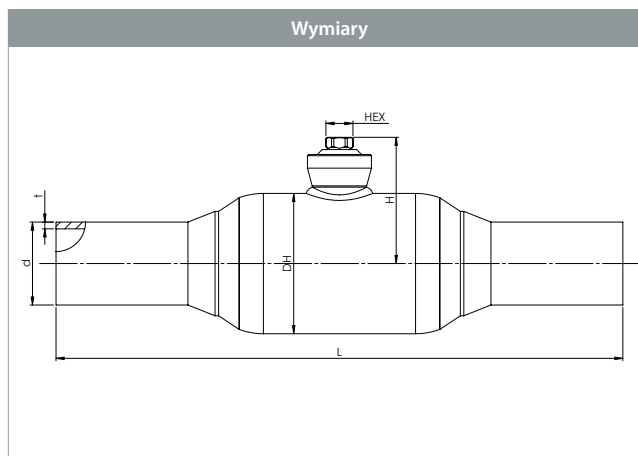
Przyjazna dla środowiska naturalnego i zabezpieczająca przed korozją.

Sterowanie

Zawory typu „start-up” z śrubą nasadową i zaślepką z końcówką sześciokątną HEX. Wałek ma nacięcie wskazujące pozycję kuli.

Uwagi

Zalecamy zapoznanie się z instrukcją użytkowania dla zaworów kulowych typu „Start up”.



					Wszystkie wymiary podane w mm					
DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	HEX	H	DH	L	d	t
15	6360240015 000	15	32	0,6	10	43,3	42,4	210	21,3	2,0
20	6360240020 000	20	57	1,2	10	46,6	51,0	230	26,9	2,3
25	6360240025 000	25	81	1,7	10	51,3	57,0	230	33,7	2,6
32	6360240032 000	32	133	2,4	10	61,2	76,1	260	42,4	2,6
40	6360240040 000	40	229	3,1	10	66,5	88,9	260	48,3	2,6
50	6360240050 000	50	295	5,4	13	77,0	108,0	300	60,3	2,9

Zawory kulowe typu „Start up”- DN 15 - 50, PN 40

Typ 63602 - Pełen przelot



Rysunek techniczny		Opis materiałów	
	1	Tuleja spawalnicza	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	5	Korpus zaworu	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	6	Kula	Stal nierdzewna - AISI304L / 1.4306 / EN 10217-7
	7	Uszczelnienie	PTFE 20% Węgiel
	8	Obsada	Stal - DC01 / 1.0330 / EN 10130
	9	Sprężyna talerzowa	Stal - C75S / 1.1248 / EN 10132-4
	11	Szyjka wałka	Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2
	12	Walek	Stal nierdzewna- ASTM420 / 1.4021 / EN 10088-3
	17	O-ring	Guma - EPDM70
	37	Zaślepka	Stal - S355J2 / 1.0570 / EN 10025-2

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 65 - 100, PN 25

Typ 63602 - Pełen przelot

Do spawania × Do spawania

W pełni spawane stalowe zawory kulowe.

Materiały

Patrz kolejna strona.

Zastosowanie

Zawory typu „Start-up” do systemów ciepłowniczych, chłodniczych i instalacji przemysłowych.

Media

Woda. Nieodpowiednie dla pary wodnej. Inne media na życzenie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z działem sprzedaży BROEN Ballomax®.

Powierzchnia zewnętrzna

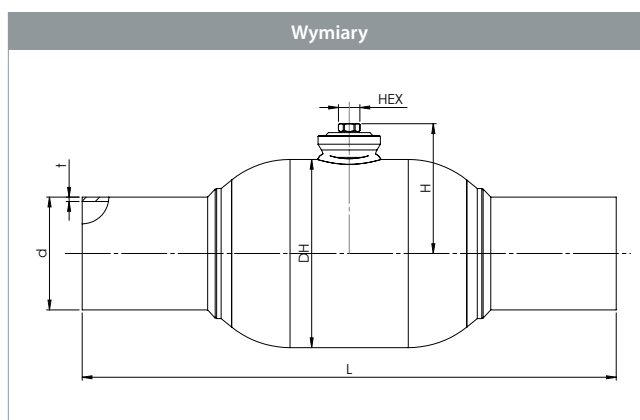
Przyjazna dla środowiska naturalnego i zabezpieczająca przed korozją.

Sterowanie

Zawory typu „start-up” z śrubą nasadową i zaślepką z końcówką sześciokątną HEX. Wałek ma nacięcie wskazujące pozycję kuli.

Uwagi

Zalecamy zapoznanie się z instrukcją użytkowania dla zaworów kulowych typu „Start up”.



					Wszystkie wymiary podane w mm					
DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	HEX	H	DH	L	d	t
65	6360225065 000	65	498	7,1	13	87,6	127,0	360	76,1	2,9
80	6360225080 000	80	754	12,1	19	105,9	152,4	370	88,9	3,2
100	6360225100 000	98	1159	17,4	19	120,0	177,8	390	114,3	3,6

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 65 - 100, PN 25

Typ 63602 - Pełen przelot



Rysunek techniczny		Opis materiałów	
	1	Tuleja spawalnicza	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	5	Korpus zaworu	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	6	Kula	Stal nierdzewna - AISI304L / 1.4306 / EN 10217-7
	7	Uszczelnienie	PTFE 20% Węgiel
	8	Obsada	Stal - DC01 / 1.0330 / EN 10130
	9	Sprężyna talerzowa	Stal - C75S / 1.1248 / EN 10132-4
	11	Szyjka wałka	Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2
	12	Wałek	Stal nierdzewna - ASTM420 / 1.4021 / EN 10088-3
	17	O-ring	EPDM70
	38	Zaślepka	Stal - S355J2+N / 1.0570 / 1.0025-2

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 125 - 150, PN 25

Typ 63602 - Pełen przelot

Do spawania × Do spawania

W pełni spawane stalowe zawory kulowe.

Materiały

Patrz kolejna strona.

Zastosowanie

Zawory typu „Start-up” do systemów ciepłowniczych, chłodniczych i instalacji przemysłowych.

Media

Woda. Nieodpowiednie dla pary wodnej. Inne media na życzenie.
W przypadku wątpliwości skontaktuj się z działem sprzedaży BROEN Ballomax®.

Powierzchnia zewnętrzna

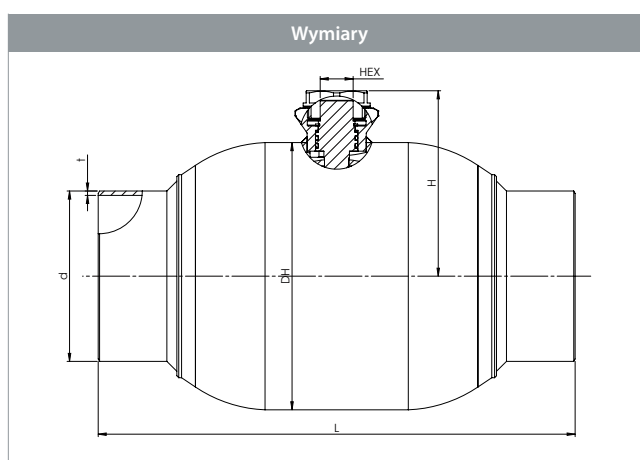
Przyjazna dla środowiska naturalnego i zabezpieczająca przed korozją.

Sterowanie

Zawory typu „start-up” z śrubą nasadową i zaślepką z końcówką sześciokątną HEX. Wałek ma nacięcie wskazujące pozycję kuli.

Uwagi

Zalecamy zapoznanie się z instrukcją użytkowania dla zaworów kulowych typu „Start up”.



DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	Wszystkie wymiary podane w mm					
					HEX	DH	L	H	d	t
125	6360225125 000	125	1841	22,6	HEX 27	219	390	152,0	139,7	3,6
150	6360225150 000	150	2652	28,4	HEX 27	267	390	165,9	168,3	4,0

Zawory kulowe typu „Start up” - DN 125 - 150, PN 25

Typ 63602 - Pełen przelot



Rysunek techniczny	Opis materiałów		
	1	Tuleja spawalnicza	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	5	Korpus zaworu	Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	6	Kula	Stal nierdzewna - AISI304L / 1.4306 / EN 10217-7
	7	Uszczelnienie	PTFE 20% Węgiel
	8	Obsada	Stal - DC01 / 1.0330 / EN 10130
	9	Sprężyna talerzowa	Stal - C75S / 1.1248 / EN 10132-4
	11	Szyjka wałka	Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2
	12	Wałek	Stal nierdzewna - ASTM420 / 1.4021 / EN 10088-3
	13	Podkładka wałka	Stal nierdzewna - AISI304 / 1.4301 / EN 10088-3
	15	O-ring	EPDM70
	16	Obsada	PTFE 20% Węgiel
	17	O-ring	FPM70
	18	Pierścień pośredni	Stal nierdzewna - AISI303 / 1.4305 / EN 10088-3
	25	Podkładka ślizgowa	PTFE 20% Węgiel
	30	Pierścień zabezpieczający	Stal
	35	Podkładka rozgałęziona	PTFE 20% Węgiel
	36	Zaślepka rozgałęziona	Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2

